



Funkenerosion

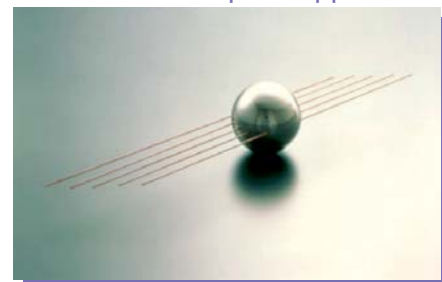
Machine de perçage Rapide S-26

L'Alternative Économique pour le perçage par érosion



- + Programmation de profondeur avec rétraction automatique
- + Compensation d'usure automatique
- + Puissant générateur avec technologie MOS-FET
- + Choix entre 99 technologies, librement programmable
- + Table croisée de précision et facile de mouvement
- + Pompe à haute pression avec piston céramique
- + Réservoir et filtre intégrés

Exemple d'application



Perçage sans bavure sur surface inclinée sur zone restreinte et de petit diamètre



BEC Industrie - depuis 1990

Bec Industrie - ZI du Norêt - 25620 Mamirolle - FRANCE

Tel: +33 3 81 55 77 44 - www.edm-bec.com - accueil@edm-bec.com

Machine de Perçage Rapide Erosion S26

Fiche technique :

Courses manuelles X & Y :	300 x 250 mm
Cadre de serrage en Inox (variable) :	450 x 310 mm variable
Zone de serrage par arrosage :	870 x 560 mm
	Garde-boue amovible, la pièce peut dépasser sur les 3 cotés
Axe Z contrôlé par la tête EDM :	350 mm pour les électrodes de 400 mm long
Réglage rapide de l'axe Z motorisé / manuel :	150/150 mm
Hauteur de pièce max :	300 mm
Poids max des la pièce :	300 kg
Diamètre d'électrode :	0.3 - 3.0 mm (option 0.1 à 6.0 mm)
Poids de machine :	900 kg
Encombrement au sol :	900 x 1130 mm
Hauteur de la machine :	2120/2280 mm

Accessoire standard :

- 1 Jeu d'outils et accessoires
- 1 Lampe de machine
- 1 Mandrin denté
- 1 Guide d'électrode de Ø1,0
- 10 Tubes d'électrode Ø1,0
- 1 filtre
- 1 Pompe de rinçage supplémentaire

Caractéristique exceptionnelle :

- ← Générateur moderne avec technique MOS-FET
- ← Indication de la profondeur restante à percer
- ← Pas de formation de bavure
- ← Choix entre 99 technologies et librement programmable
- ← Contrôle de la profondeur du trou et retrait automatique
- ← Compensation automatique de l'usure de l'électrode
- ← Grande manivelle facilité de lecture de la position des axes X, Y et Z
- ← Servo-moteur contrôle l'axe Z avec sa rotation
- ← Capacité d'électrode jusqu'à 400 mm
- ← Bâti solide et stable, le corps est en fonte renforcé
- ← Vis à bille de précision sur X,Y et Z
- ← Ajustement de précision des axes X,Y et Z
- ← Ajustement motorisé de l'axe Z
- ← Central de lubrification de guide et de la broche
- ← Réservoir pour liquide de 20L
- ← Système de filtration automatique
- ← Pompe à haute pression avec piston céramique
- ← Facilité de mouvement des axes